



32

Réception, stockage
et chargement de véhicules
dans l'entrepôt VITAQUA



43

Stockage automatisé
de produits surgelés
chez ARDO



55

Systèmes de stockage
automatisé

INTERFACES LOGISTIQUES est édité
par SOMIA S.A. au capital de 108.000 €
R.C. Paris B 307 982 447
15 rue du Puits-de-l'Ermitte 75005 PARIS
Tél. 01.43.36.08.88 - Fax 01.45.87.22.08
E-mail : interfaces.logistiques@wanadoo.fr
www.interfaces-logistiques.com
Directeur Général : Jacques RAMOND
Directrice de la Rédaction :
Sonia RAMOND
Chef de Publicité : Philippe TESSON
Directrice de la Publication :
Nadine RAMOND



Publication certifiée
par l'OJD
Association pour le Contrôle
de la Diffusion des Media

Toute reproduction d'un article de ce numéro est subordonnée
à l'autorisation expresse de la direction de la revue

interfaces LOGISTIQUES

MANUTENTION CONTINUE

Réception, stockage et chargement de véhicules dans l'entrepôt VITAQUA

32

KRONES a conçu et réalisé la nouvelle installation d'ALTMUHLTALER Mineralbrunnen à Breuna (Allemagne), dédiée à la marque d'eau minérale VITAQUA. Cette usine comprend quatre lignes de remplissage fonctionnant chacune à une cadence de 43 200 bouteilles/heure, ainsi que des convoyeurs monorail suspendus permettant de préparer le chargement de 400 véhicules par jour.

STOCKAGE

L'entrepôt Mercedes-Benz du centre logistique de ROSIER à Arnsberg

38

S'étendant sur trois étages et couvrant une surface de 1 250 m², l'entrepôt du Groupe ROSIER dédié aux pièces de rechange et accessoires de Mercedes-Benz dispose de trois stations de prélèvement direct. META y a implanté une installation de stockage basée sur des rayonnages à tablettes META CLIP dotées d'un système de perforation et d'un étiquetage réalisés sur mesure. Le centre logistique comprend également une zone de stockage pour pneus.

Stockage automatisé de produits surgelés chez ARDO en Belgique

43

ARDO s'est doté d'un entrepôt réfrigéré entièrement automatisé d'une capacité de stockage de 32 000 palettes sur son site d'Ardoois. SAVOYE a été chargé de la conception et de la réalisation d'un système de stockage automatisé Magmatic, qui devrait permettre d'effectuer le chargement d'un camion complet avec des fruits et légumes surgelés en seulement 30 minutes. Le nouveau centre de distribution sera opérationnel en 2009.

CHARIOTS

Une flotte de 14 AGV pour la nouvelle brasserie HEINEKEN de Séville

46

La nouvelle brasserie sévillane de HEINEKEN compte 8 lignes de conditionnement assurant une production de 4,7 millions d'hectolitres de bière par an. Avec pour objectifs d'atteindre une productivité élevée, un haut niveau de qualité, une grande flexibilité et une sécurité maximale, le brasseur a choisi BA Systèmes pour concevoir et réaliser des casiers de stockage pour les emballages secondaires, ainsi que leur desserte automatique par une flotte de 14 AGV. Le système de pilotage AGV Manager a été intégré pour assurer la gestion des flux.

Système RFID sur chariots pour le suivi des lots dans l'industrie des boissons

49

JUNHEINRICH a développé une solution d'identification RFID innovante et efficace permettant d'assurer la traçabilité et le contrôle rapide des palettes lors de la prise simultanée de plusieurs charges, comme c'est le cas dans l'industrie des boissons. Les transpondeurs (étiquettes) sont positionnés sur les palettes et les antennes sont intégrées dans les fourches des chariots afin de préserver leur intégrité.

IDENTIFICATION

Des terminaux mobiles pour équiper les placiers des marchés de Rennes

52

La Ville de Rennes compte en moyenne chaque semaine 16 marchés de plein air, regroupant jusqu'à 300 commerçants pour les plus importants. Afin de gérer de manière optimale cette activité, ILTR a proposé une solution intégrant des PDA Datalogic Jet fournis par DATALOGIC Mobile. La traçabilité des droits de place est désormais complète.

GUIDE ACHAT

Systèmes de stockage automatisé

55

Les solutions de stockage grande hauteur ou par accumulation connaissent un succès croissant au regard du manque de place dans les entrepôts. La desserte de systèmes automatisés de stockage met en œuvre des matériels tels que transtockeurs, navettes, engins spécifiques, mieux indiqués que les traditionnels moyens de manutention comme les chariots élévateurs frontaux. Ce dossier présente une sélection d'équipements dans ce domaine, où l'innovation permanente permet de satisfaire les exigences croissantes en termes de sécurité, de rapidité et de flexibilité. Les systèmes de stockage doivent en effet pouvoir s'adapter à l'évolution de l'activité de l'entreprise.