

REÇU le

13 FEV. 2009

Révisé

interfaces

LOGISTIQUES



33

Les nouveaux équipements
du centre de distribution
de MÜLLER en Allemagne



52

Un nouveau pont portique
pour la déchetterie
de Dilsen-Stokkem



55

Chariots
thermiques

INTERFACES LOGISTIQUES est édité
par SOMIA S.A. au capital de 108.000 €
R.C. Paris B 307 982 447
15 rue du Puits-de-l'Ermitte 75005 PARIS
Tél. 01.43.36.08.88 - Fax 01.45.87.22.08
E-mail : interfaces.logistiques@wanadoo.fr
www.interfaces-logistiques.com
Directeur Général : Jacques RAMOND
Directrice de la Rédaction :
Sonia RAMOND
Chef de Publicité : Philippe TESSON
Directrice de la Publication :
Nadine RAMOND

OJD

Publication certifiée
par l'OJD

PRESSE
GRATUITE
D'INFORMATION
2007

Association pour le Contrôle
de la Diffusion des Media

Toute reproduction d'un article de ce numéro est subordonnée
à l'autorisation expresse de la direction de la revue

STOCKAGE

Un magasin automatisé pour la plate-forme logistique de BERKER

30

Le fabricant d'équipements électriques BERKER a construit une nouvelle plate-forme logistique à Wenden-Ottfingen, en Allemagne. BITO Systèmes y a implanté un magasin automatisé AKL d'une capacité de 5 500 plateaux pour le stockage de cartons et de 12 000 bacs en plastique.

Les nouveaux équipements du centre de distribution de MÜLLER en Allemagne

33

Afin de faire face à un rythme de croissance soutenu, MÜLLER a fait appel à KNAPP pour mettre en place un nouveau système de distribution centralisé permettant de transporter des caisses pliables avec ou sans rehausse, de stocker, d'identifier via des codes-à-barres et de trier l'ensemble des articles. L'installation comprend notamment des transtockeurs OSR32 ainsi qu'un ensemble de manutention automatisée.

Des stockeurs verticaux pour le magasin central de BYSTRONIC LASER

38

Sur son site de Niederörs, en Suisse, BYSTRONIC LASER a fait appel à HÄNEL pour concevoir et installer quatre stockeurs rotatifs verticaux Lean-Lift. La capacité de stockage a ainsi augmenté de 80 % et la préparation est désormais assurée par 6 opérateurs au lieu de 10 précédemment.

Le nouvel entrepôt de produits surgelés de McCain à Harnes

42

Sur son site de production de Harnes dans le Pas-de-Calais, McCain va faire construire le plus grand entrepôt de produits surgelés en France. KLOOSTERBOER et WESTFALIA sont ses partenaires dans ce projet qui permettra d'économiser l'énergie et de réduire considérablement la circulation de camions. L'entrepôt comprendra deux zones principales avec des couloirs d'accumulation pour 16 palettes, ainsi qu'un système automatisé pour la préparation de commandes.

IDENTIFICATION

Des terminaux mobiles pour la gestion de l'entrepôt de PUMA en Suède

46

Face à la forte croissance du nombre d'articles à stocker, l'entrepôt central de PUMA a abandonné le papier pour 45 terminaux mobiles CN3 compatibles CISCO fournis par INTERMEC et intégrés par DataFångst. Le taux d'erreur dans les livraisons est descendu à 1 %.

Réception et préparation de commandes vocales chez CERP Lorraine Répartition

48

Afin de se préparer aux différentes réglementations concernant la traçabilité des numéros de lots et dates de péremption, le répartiteur pharmaceutique CERP a fait appel à JAM France pour la mise en place d'un système de gestion de la réception de marchandises et de la préparation de commandes basé sur des lecteurs de codes 2D Datamatrix.

PALETTISATION

Deux nouveaux robots pour la palettisation de sacs chez CIBA en Suisse

50

Sur son site de production de Bâle, CIBA Spécialités Chimiques s'est dotée de deux robots de palettisation KUKA KR 180 PA, qui ont sensiblement optimisé le processus d'emballage. Les sacs de produits chimiques pesant jusqu'à 25 kg sont désormais empilés proprement sur des palettes.

LEVAGE

Un nouveau pont portique pour la déchetterie de Dilsen-Stokkem

52

CLUMA Engineering a réalisé le pont-roulant destiné à manipuler les conteneurs de la déchetterie municipale de Dilsen-Stokkem, en Belgique. Ce pont portique est équipé de deux palans électriques à câble Eurobloc VT3 de VERLINDE, d'une capacité de 12,5 tonnes chacun.

GUIDE ACHAT

Chariots thermiques

55

Les constructeurs de chariots thermiques portent leurs efforts sur les économies d'énergie, ainsi que sur la protection de l'environnement, alors que les réglementations en matière d'émissions polluantes deviennent de plus en plus sévères. Les avancées technologiques concernent également le confort et la sécurité du cariste, et notamment la réduction des nuisances sonores et des vibrations.